

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Марков Владимир Петрович  
 Должность: Директор филиала  
 Дата подписания: 25.09.2022 14:11:45  
 Уникальный программный ключ:  
 690b53d0e5a18fcd9da561ad4500c2db3151a2b0e88081c8a4d4914d4286377e

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
 высшего образования  
 "Волжский государственный университет водного транспорта"

УТВЕРЖДАЮ



Нюркина Э. Е.

Подписано в АСУ  
 "Учебный процесс"

(Ф.И.О.)

27 июня 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование основной образовательной программы: Технология и организация транспортных и транспортно-логистических процессов и систем  
 Наименование дисциплины: Б.1.Б.20 Материаловедение  
 Факультет: Институт экономики, управления и права  
 Кафедра: Кафедра подъемно-транспортных машин и машиноремонта  
 Направление подготовки/специальность: 23.03.01 Технология транспортных процессов  
 Профиль/специализация: Технология и организация транспортных и транспортно-логистических процессов и систем

Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)

Вид занятий	Очная форма обучения, часы*											Заочная форма обучения*, часы**						Общая трудо-емкость, з.е.			
	№ семестра											№ курса									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Σ	1	2	3	4	5		6	Σ	
лекции		38										38	7							7	
практические занятия		19										19	4							4	
лабораторные работы																					
контактная самостоятельная работа																					
экзамен																					
самостоятельная работа		51										51	97							97	
Всего		108										108	108							108	3

\* - здесь и далее указываются академические часы

\*\* - для поступивших до 2017 года, здесь и далее указываются часы по заочной форме обучения

Распределение форм контроля по семестрам (курсам)

Форма контроля	Очная форма обучения											Заочная форма обучения*, часы**					
	№ семестра											№ курса					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1	2	3	4	5	6
экзамен																	
зачет с оценкой																	
зачет			зач									зач					
курсовая работа/проект																	

г. Нижний Новгород

2022

Программа составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки:

ФГОС 23.03.01 Технология транспортных процессов от 06.03.2015 № 165

Автор(ы) программы Д.С. Мизгирев

(Ф.И.О.)

Программа одобрена на заседании кафедры

протокол № 10 от 31 мая 2022 г.

Заведующий кафедрой



Подписано в АСУ  
"Учебный  
процесс"

Волков И. А. /

(Ф.И.О.)

31 мая 2022 г.

### 1. Место дисциплины в структуре ООП

Код дисциплины	Наименование блока	Трудоемкость дисциплины, з.е.
Б.1.Б.20	Блок 1 Дисциплины (модули) (Базовая часть)	3

### 2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения ООП

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование и развитие у студента следующих компетенций:

№	Компетенция	Планируемые результаты освоения дисциплины		
		Знать	Уметь	Владеть
1	способностью понимать научные основы технологических процессов в области технологии, организации, планирования и управления технической и коммерческой эксплуатацией транспортных систем (ОПК-2)	Физические основы механики (диффузионные процессы в металле, пластические деформации, механические свойства металлов и сплавов, основы теории и технологии термической обработки стали, основы современных способов получения материалов и изделий)	Использовать физические законы при анализе и решении проблем в профессиональной деятельности	Методами решения проектных задач, разработки технических условий и требований, стандартов и технических описаний

### 3. Распределение разделов дисциплины по семестрам (курсам) с указанием часов

№ п/п	Содержание. Наименование раздела (модуля) дисциплины и содержание тем раздела (дидактических единиц)	Очная форма обучения										Об ще е кол -во час ов (оч н)	Заочная форма обучения										Об ще е кол -во час ов (за очн )	
		Лекции		Пр. зан.		Лаб. зан.		Контакт т. сам. раб.		Сам. раб.			Лекции		Пр. зан.		Лаб. зан.		Контакт т. сам. раб.		Сам. раб.			
		№ сем	кол. час	№ сем	кол. час	№ сем	кол. час	№ сем	кол. час	№ сем	кол. час		№ кур-са	кол. час	№ кур-са	кол. час	№ кур-са	кол. час	№ сем	кол. час	№ кур-са	кол. час		
		с	ч	с	ч	с	ч	с	ч	с	ч		к	ч	к	ч	к	ч	к	ч	к	ч		
1	<b>Раздел 1. Основы технологии материалов и технологических процессов в области технологии, организации, планирования и управления технической и коммерческой эксплуатацией транспортных систем ОПК-2 (способностью понимать научные основы технологических процессов в области технологии, организации, планирования и управления технической и коммерческой эксплуатацией транспортных систем)</b>																							
1.1	<b>Цель изучения курса. Понятие о точности и качестве изготовления деталей. Основные конструкционные материалы в современном машиностроении и судостроении. Классификация методов получения и обработки заготовок. Теоретические и технологические основы производства.</b>	2	0,25	2						2		0,25	1	0,25	1							1	2	2,25
1.2	<b>Сплавы на основе железа (стали и чугуны). Их применение и классификация. Металлургия чугуна: исходные материалы, доменный процесс, доменная печь</b>	2	0,5	2						2	1	1,5	1	0,25	1							1	3	3,25
	<b>Сплавы на основе железа (стали и чугуны). Их применение и классификация.</b>	2		2	1					2	0,5	1,5	1		1							1		

1.3	Производство стали: конвертерный процесс, мартеновский способ, электросталеплавильные печи	2	0,2 5	2							2	1	1,2 5	1	0,2 5	1						1	2	2,2 5	
1.4	Разливка стали и повышение ее качества: изложницы, вакуумирование стали, электрошлаковый переплав	2	0,2 5	2							2	1	1,2 5	1	0,2 5	1							1	2	2,2 5
1.5	Медь и сплавы на ее основе. Производство меди: медные руды, пирометаллургический способ медный штейн, рафинирование меди.	2	0,5	2							2	1,5	2	1	0,2 5	1							1	2	2,2 5
1.6	Алюминий и сплавы на основе алюминия. Производство алюминия: сырье, электролиз и рафинирование алюминия	2	0,5	2							2	0,7 5	1,2 5	1	0,2 5	1							1	2	2,2 5
1.7	Магниеые сплавы. Производство магния: сырье, обогащение, электролиз, рафинирование	2	0,2 5	2							2	0,7 5	1	1	0,2 5	1							1	2	2,2 5
1.8	Титан и сплавы на его основе. Производство титана: сырье, получение титанового шлака, хлорирование, вакуумная дистилляция титановой губки	2	0,5	2							2	0,7 5	1,2 5	1	0,2 5	1							1	2	2,2 5
1.9	Литейное производство. Технология литейного производства, плавильные агрегаты. Состав и свойства формовочных смесей и литейных сплавов. Литье в разовые песчаные формы. Способы формовки, модельный комплект и его назначение. Качество отливок	2	0,5	2							2		0,5	1		1							1	2	2
	Литье в разовые песчаные формы. Способы формовки, модельный комплект и его назначение. Качество отливок	2		2	1						2		1	1		1	0,7 5						1	1	1,7 5

1.1 0	Обработка металлов давлением. Теоретические основы обработки металлов давлением. Основные виды обработки металлов давлением, физико-механические особенности процессов, происходящих при деформации. Прокатное производство. Основные виды прокатки, рабочие инструменты, прокатный сортамент.	2	0,5	2						2	0,5	1	1		1					1	1	1	
	Обработка металлов давлением. Основные виды обработки металлов давлением, физико-механические особенности процессов, происходящих при деформации. Прокатное производство.	2		2	1					2	0,5	1,5	1		1	0,7 5					1	1	1,7 5
1.11	Сварка и пайка металлов и сплавов. Теоретические основы сварочного производства. Сварка давлением. Основные виды сварки термомеханическими и механическими способами. Сварка плавлением. Физико-химические процессы, происходящие в сварном соединении при кристаллизации жидкого металла. Строение дуги, применяемые газы, оборудование, виды сварных соединений и швов. Свариваемость материалов и дефекты сварных соединений. Пайка, наплавка. Виды припоев, флюсы, способы пайки, наплавки, оборудование	2	1	2						2		1	1		1						1	2	2
1.1 2	Основы порошковой металлургии. Методы получения металлических порошков и порошковых материалов, процессы формообразования и спекания и дополнительные виды обработки порошковых деталей	2	1	2						2	1	2	1		1						1	2	2

1.1 3	<p>Основы механической обработкой резанием. Классификация и характеристика технологических методов обработки заготовок. Формообразование поверхностей заготовок и деталей на металлорежущих станках. Классификация станков. Методы образования производящих линий. Движения формообразования на станках. Режущий инструмент. Классификация режущего инструмента.</p>	2	0,5	2																1	3	3	
1.1 4	<p>Обработка заготовок пластическим деформированием. Отделочная обработка. Электрофизические и электрохимические методы обработки заготовок</p>	2	1	2																	1	1	1,2 5
1.1 5	<p>Основы механической обработкой резанием. Физико-химические основы обработки металлов резанием. Классификация и характеристика технологических методов обработки заготовок. Формообразование поверхностей заготовок и деталей на металлорежущих станках.</p>	2	1,5	2																	1	2	2,2 5
1.1 6	<p>Классификация станков. Методы образования производящих линий. Движения формообразования на станках. Кинематическая группа. Кинематическая структура станков. Режущий инструмент. Классификация режущего инструмента. Геометрические параметры режущего инструмента</p>	2	1	2																	1	2	2

	Классификация станков. Движения формообразования на станках. Кинематическая структура станков. Режущий инструмент. Классификация режущего инструмента.	2		2	1					2		1	1		1					1			
1.1 7	Физические основы процесса резания. Силы резания. Тепловые явления при резании.	2	1	2						2	2	3	1		1						1	2	2
	Физические основы процесса резания. Силы резания. Геометрия режущего инструмента.	2		2	1					2		1	1		1						1		
1.1 8	Износ и стойкость инструмента. Влияние вибрации на качество обработки. Точность, качество и производительность обработки	2	1	2						2	1	2	1		1						1	2	2
1.1 9	Обработка заготовок на станках токарной группы. Типы станков. Режущий инструмент и приспособления для закрепления заготовок на токарных станках. Обработка заготовок на токарных станках	2	0,5	2						2	1	1,5	1		1						1	3	3
	Обработка заготовок на станках токарной группы. Режущий инструмент и приспособления для закрепления заготовок на токарных станках. Обработка заготовок на токарных станках	2		2	1					2		1	1		1						1		
1.2 0	Обработка заготовок на сверлильных и расточных станках. Типы и назначение сверлильных станков. Режущий инструмент и приспособления для сверлильных станков.	2	0,2 5	2						2	1	1,2 5	1		1						1	1	1
1.2 1	Обработка заготовок на фрезерных станках. Типы и назначение фрезерных станков. Режущий инструмент и приспособления для фрезерных станков. Обработка заготовок на шлифовальных станках. Основные типы шлифовальных станков. Режущий инструмент и схемы шлифования	2	0,2 5	2						2	1	1,2 5	1		1						1	2	2



1.2 2	Обработка заготовок пластическим деформированием. Отделочная обработка. Электрофизические и электрохимические методы обработки заготовок	2	0,5	2						2	1	1,5	1		1					1	1	1	
2	Раздел 2. Материаловедение и основы рационального выбора материалов в области технологии, организации, планирования и управления технической и коммерческой эксплуатацией транспортных систем ОПК-2 (способностью понимать научные основы технологических процессов в области технологии, организации, планирования и управления технической и коммерческой эксплуатацией транспортных систем)	2		2						2			1		1						1		
2.1	Особенности строения металлов как кристаллических тел. Аморфные тела. Типы кристаллических решеток промышленных металлов (железо, магний, алюминий, медь, цинк, титан и т.д.) Понятие о полиморфизме. Анизотропия свойств металлов. Типы связей между частицами в твердых телах. Диффузионные процессы в металлах.	2	1	2						2		1	1	0,5	1						1	1	1,5
2.2	Дефекты кристаллического строения металлов. Теоретическая и реальная прочность чистых металлов. Теория дислокаций. Виды дислокаций. Влияние дефектов кристаллического строения на физико-механические свойства металлов, наклеп. Понятие о поликристаллическом строении металлов.	2	1	2						2		1	1	0,5	1						1	3	3,5



2.6	Строение стального слитка. Кинетика образования различных зон в слитке, связь со степенью переохлаждения при кристаллизации. Дендритное строение литого металла. Фронт кристаллизации, дендритная, зональная и гравитационная ликвация в стальном слитке, причины ее образования. Отрицательное влияние ликвации на свойства литого и горячедеформированного металла. Методы борьбы с образованием ликвации.	2	1	2							2	1	2	1		1					1	2	2	
	Макроструктурный анализ. Строение стального слитка. Кинетика образования различных зон в слитке, связь со степенью переохлаждения при кристаллизации. Дендритное строение литого металла. Фронт кристаллизации, дендритная, зональная и гравитационная ликвация в стальном слитке, причины ее образования.	2		2	2						2		2	1		1						1		
2.7	Механические свойства, измеряемые при статических нагрузках. Испытания на растяжение. Пределы упругости, текучести и прочности при растяжении. Относительные удлинение и растяжение. Испытания на изгиб. Предел прочности при изгибе.	2	1	2							2	2	3	1	1	1						1	2	3
2.8	Испытания на твердость. Определение твердости вдавливанием, методы Бринелля, Виккерса, Роквелла. Микротвердость.	2	1	2							2	1	2	1		1						1	1	1
	Измерение твердости. Определение твердости вдавливанием, методы Бринелля, Виккерса, Роквелла.	2		2	2						2	1	3	1		1						1	1	1

2.9	Механические свойства, измеряемые при динамических нагрузках. Испытания на ударную вязкость. Работа распространения трещины. Порог хладноломкости, температурный запас вязкости. Усталость металла. Особенности усталостного разрушения. Испытания на предел выносливости. Влияние качества поверхности металла на предел выносливости. Критерии выносливости.	2	2	2							2	2	4	1	0,5	1					1	2	2,5
2.10	Фазы в металлических сплавах. Понятия «сплав», «фаза», «степень свободы». Твердые растворы внедрения и замещения. Ограниченные и неограниченные, упорядоченные и неупорядоченные твердые растворы, влияние температуры на растворимость металлов и неметаллов, механические смеси. Правило фаз Гиббса.	2	1	2							2		1	1	1	1					1	1	2
2.11	Диаграмма состояния как способ описания особенностей кристаллизации сплавов в равновесных условиях. Построение диаграммы состояния методом теплового эффекта (метод Курнакова). Виды диаграмм состояния для компонентов, образующих твердые растворы; нерастворимых компонентов; компонентов, образующих ограниченные твердые растворы и химические соединения).	2	2	2							2	1	3	1		1					1	1	1
	Диаграмма состояния как способ описания особенностей кристаллизации сплавов в равновесных условиях. Построение диаграммы состояния методом теплового эффекта (метод Курнакова).	2		2	2						2	1	3	1		1					1	1	1

2.1 2	<p>Диаграмма состояния железоуглеродистых сплавов. Фазы в системе «железо-углерод» и «железо-цементит». Эвтектическое и эвтектоидное превращение, образование первичного, вторичного и третичного цементита.</p>	2	1	2						2	1	2	1	1					1	2	2
	<p>Диаграмма состояния железоуглеродистых сплавов. Эвтектическое и эвтектоидное превращение, образование первичного, вторичного и третичного цементита. Структурообразование технических сплавов.</p>	2		2	1					2	1	2	1	1					1	1	1
2.1 3	<p>Углеродистые стали. Стали обычного качества, качественные, высококачественные и особовысококачественные. Маркировка, химический состав, свойства и область применения. Влияние углерода и постоянных примесей на свойства сталей. Конструкционные, рессорно-пружинные и инструментальные углеродистые стали. Автоматные стали.</p>	2	0,5	2						2	1	1,5	1	1					1	1	1
	<p>Углеродистые стали. Стали обычного качества, качественные, высококачественные и особовысококачественные. Маркировка, химический состав, свойства и область применения.</p>	2		2	2					2		2	1	1	1,2 5				1	1	2,2 5
2.1 4	<p>Чугуны. Виды белых и серых чугунов. Обыкновенные, ковкий и высокопрочный чугуны, чугун с вермикулярным графитом. Влияние формы графитовых включений на механические свойства серых чугунов. Структура, свойства, маркировка, методы получения и область применения серых чугунов.</p>	2	0,5	2						2	0,7 5	1,2 5	1	1					1	2	2

2.1 5	Цветные металлы и сплавы, порошковые материалы. Алюминий и сплавы на его основе. Химический состав, структура, свойства, маркировка и область применения алюминиевых сплавов. Теория и практика термической обработки дюралюминов. Закалка и старение.	2	1	2							2	1	2	1		1					1	2	2	
	Цветные металлы и сплавы, порошковые материалы. Алюминий и сплавы на его основе. Получение сплавов. Химический состав, структура, свойства, маркировка и область применения алюминиевых сплавов.	2		2	1						2	1	2	1		1						1	2	2
2.1 6	Теория термической обработки. Физическая сущность явлений, происходящих при бездиффузионном (мартенситном) превращении. Диаграмма изотермического превращения переохлажденного аустенита. Влияние степени переохлаждения на структурообразование углеродистых сталей. Бейнитное превращение. Температура начала мартенситного превращения.	2	1	2							2	2	3	1		1						1	3	3
2.1 7	Технология (практика) термической обработки углеродистых сталей. Закалка. Отжиг. Нормализация. Закалка сталей. Характерные точки на диаграмме состояния «железо-цементит». Выбор температуры нагрева под закалку. Влияние скорости охлаждения на структуру сталей. Диаграмма анизотермического превращения аустенита. Отжиг и нормализация. Четыре основных превращения в сталях.	2	0,5	2							2	1	1,5	1	1	1						1	3	4

	Технология (практика) термической обработки углеродистых сталей. Закалка. Отжиг. Нормализация. Закалка сталей. Выбор температуры нагрева под закалку. Влияние скорости охлаждения на структуру сталей. Диаграмма изотермического превращения аустенита. Тест.	2		2	2					2	2	1	1						1		
2.1 8	Отпуск углеродистых сталей. Цель отпуска. анализ явлений, происходящих при нагреве закаленной стали. Виды отпуска (низкий, средний, высокий). Улучшение. Выбор вида термообработки в зависимости от содержания углерода в стали. Отпускная хрупкость.	2	1	2					2	1	1	1							1	1	1
2.1 9	Другие виды термической и химико-термической обработки сталей. Термообработка, не связанная с фазовыми превращениями в твердом состоянии (нагрев для снятия внутренних напряжений, рекристаллизационный отжиг, гомогенизация). Виды закалки в зависимости от способа охлаждения.	2	0,5	2					2	2	2,5	1	1						1	1	1
2.2 0	Поверхностная термическая и химико-термическая обработка. Перспективы развития ХТО.	2	1	2					2	1	2	1	1						1	1	1
2.2 1	Легирующие элементы в сталях. Влияние химических элементов на особенности структурообразования легированных сталей. Стали аустенитного, перлитного, ферритного и карбидного классов. Маркировка легированных сталей и сплавов, особенности их термической обработки.	2	1	2					2	2	3	1	1						1	3	3

2.2 2	Коррозионно-стойкие и судокорпусные стали. Основы теории электрохимической коррозии. Коррозионно-стойкие стали и сплавы различных классов. Структура, свойства, маркировка, область применения. Судокорпусные стали. Маркировка по Правилам Российского Речного Регистра, химический состав, область применения.	2	0,5	2							2	1	1,5	1		1					1	1	1	
2.2 3	Жаростойкие и жаропрочные материалы. Химическая коррозия металлов. Жаростойкость и жаропрочность, критерии жаропрочности. Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы, структура, свойства, маркировка, область применения.	2	0,5	2							2	1	1,5	1		1						1	1	1
2.2 4	Инструментальные материалы. Углеродистые, низколегированные, быстрорежущие стали для инструментов, порошковые твердые сплавы. Область применения. Стали для обработки металлов давлением, штамповые стали.	2	0,5	2							2	1	1,5	1		1						1	1	1
2.2 5	Радиационно-стойкие материалы. Влияние облучения на структуру, механические свойства и коррозионную стойкость металлов. Структура, свойства радиационно-стойких материалов.	2	0,5	2							2	1	1,5	1		1						1	1	1



2.2 6	Износостойкие и антифрикционные материалы. Характеристики износов и видов изнашивания. Закономерности изнашивания деталей пар трения, рациональный выбор материалов трибосопряжений, пути уменьшения износа. Материалы, устойчивые к абразивному, усталостному, адгезионному изнашиванию, фреттинг-коррозии. антифрикционные сплавы на основе меди и свинца (бронзы и баббиты).	2	0,5	2						2	1	1,5	1		1					1	1	1
2.2 7	Неметаллические конструкционные материалы. Полимеры, пластмассы, резины, композиционные материалы. Материалы с особыми электротехническими и магнитными свойствами.	2	1	2						2	2	3	1		1					1	3	3

#### 4. Карта обеспеченности дисциплины литературой (печатные и(или) электронные образовательные ресурсы)

№	Наименование источника	Год издания	Количество экземпляров
1	Фетисов, Г.П.;Материаловедение и технология металлов;учебник;Гаврилюк, В.С.Гольцов, В.А.Карпман, М.Г.Матюнин, В.М.Соколов, В.С.Соколова, Н.Х.Спирихин, И.П.Тутатчикова, Л.В.Фетисов, Г.П.-М.,Высш.школа;	2008	52
2	Глебов, В.В.;Материаловедение;учебно-метод.указания для лабор.работ для студ.очн.и заочн.обучения спец.:1401,2013,2402,2405,2406,2904,3302;Глебов, В.В.Ефремов, С.Ю.Курников, А.С.-Н.Новгород,Изд-во ВГАВТ;	2003	457
3	Лахтин, Ю.М.;Материаловедение;учебник;Лахтин, Ю.М.Леонтьева, В.П.-М.,Машиностроение;	1990	133
4	Гуляев, А.П.;Металловедение;учебник;Гуляев, А.П.-М.,Металлургия;	1986	212
5	Мизгирев, Д.С.;Материаловедение и технология конструкционных материалов;курс лекций для студ.очн.и заочн.обучения спец.:180405, 180403, 190700;Курников, А.С.Мизгирев, Д.С.-Н.Новгород,Изд-во ВГАВТ;	2012	399
6	Мизгирев, Д.С.;Материаловедение и технология конструкционных материалов;курс лекций для студ.очн.и заочн.обучения спец.:180405, 180403, 190700;Курников, А.С.Мизгирев, Д.С.-Н.Новгород,;http://94.100.87.24:8080/marcweb/	2012	
7	Богодухов, С.И.;Курс материаловедения в вопросах и ответах;учеб.пособие;Богодухов, С.И.Козик, Е.С.Синюхин, А.В.-М.,Машиностроение;Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/63212">https://e.lanbook.com/book/63212</a>	2014	
8	Галимов, Э.Р.;Материаловедение для транспортного машиностроения;учеб.пособие;Абдуллин, А.Л.Галимов, Э.Р.Тарасенко, Л.В.Унчикова, М.В.-СПб.,Лань;Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/30195">https://e.lanbook.com/book/30195</a>	2013	
9	Сапунов, С.В.;Материаловедение;учеб.пособие;Сапунов, С.В.-СПб.,Лань;Режим доступа: <a href="https://e.lanbook.com/book/56171">https://e.lanbook.com/book/56171</a>	2015	
10	Крайнова, В.В.;Методические указания по организации и выполнению самостоятельной работы;для преподавателей и обучающихся по направл.подготовки:23.03.01 Технология транспортных процессов, профиль подготовки:Технология и организация транспортных и транспортно-логистических процессов и систем;Крайнова, В.В.-Н.Новгород,;http://94.100.87.24:8080/marcweb/	2018	

#### 5. Лицензионное и свободно-распространяемое программное обеспечение

1	ОС Windows Professional 10 (Гос. контракт №44/91-15 от 18.12.2015)
2	Microsoft Office Professional Plus 2016 (Договор №44/109-15 от 28.12.2015 (бессрочно))

#### 6. Фонд оценочных средств для проведения аттестации

ФОС (оценочные и методические материалы) оформлен отдельным документом и является неотъемлемой частью рабочей программы.

#### 7. Помещения для проведения отдельных видов занятий

Помещение	Лабораторное оборудование, демонстрационное оборудование, учебно-наглядные пособия	№ помещения
Для проведения занятий лекционного типа	Специализированная мебель и технические средства обучения с набором демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий (Экран, проектор, компьютер)	171
Для проведения занятий семинарского типа	Специализированная мебель и технические средства обучения (доска учебная, плакаты по материаловедению и технологии конструкционных материалов)	171

Для проведения групповых и индивидуальных консультаций	Специализированная мебель и технические средства обучения (доска учебная, плакаты по материаловедению и технологии конструкционных материалов)	171
Для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации	Специализированная мебель и технические средства обучения (доска учебная, плакаты по материаловедению и технологии конструкционных материалов)	171
Для самостоятельной работы	зал информационных технологий: специализированная мебель: столы (или парты), стулья; технические средства обучения: доска, персональные компьютеры - Intel Pentium – 7 ед. с возможностью выхода в Интернет, доступом в ЭИОС, профессиональным базам данных и информационным справочным системам сканер, принтер - 2 ед.	462
Для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Специализированная мебель и технические средства обучения: Металлографический микроскоп «МИМ-7», Твердомеры «Роквелл», «Бриннель», Лабораторные муфельные печи МП-2У, Шлифовально-полировальные станок, доска учебная, плакаты по материаловедению и технологии конструкционных материалов, ноутбук, проектор, сейф или несгораемый шкаф для хранения ценного оборудования	171

## 8. Современные профессиональные базы данных

1	Статистический сборник: Транспорт в России- Режим доступа: <a href="http://www.gks.ru/wps/wcm/connect/rosstat_main/rosstat/ru/statistics/publications/catalog/doc_1136983505312">http://www.gks.ru/wps/wcm/connect/rosstat_main/rosstat/ru/statistics/publications/catalog/doc_1136983505312</a>
2	Центральная база статистических данных - Режим доступа: <a href="http://cbsd.gks.ru/">http://cbsd.gks.ru/</a>

## 9. Информационные справочные системы

1	Справочная правовая система «КонсультантПлюс» - Режим доступа: <a href="http://www.consultant.ru">http://www.consultant.ru</a> (договор от 02.02.2015 г.)
2	Справочная правовая система «Гарант» - Режим доступа: <a href="http://www.garant.ru">http://www.garant.ru</a> (договор 62/16 от 01.09.2016 г. - бессрочный)

## 10. Электронно-библиотечная система (электронная библиотека) с возможностью доступа к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

1	Национальная электронная библиотека: <a href="http://нэб.рф">http://нэб.рф</a>
2	Электронная библиотека Издательства «Моркнига» <a href="https://www.morkniga.ru/library/">https://www.morkniga.ru/library/</a>
3	Электронная библиотечная система «IPR books»: <a href="http://www.iprbookshop.ru/">http://www.iprbookshop.ru/</a>
4	Электронно-библиотечная система «Лань»: <a href="http://e.lanbook.com">http://e.lanbook.com</a>
5	Электронно-библиотечная система «Юрайт»: <a href="https://biblio-online.ru/">https://biblio-online.ru/</a>
6	Электронный каталог ВГУВТ - Режим доступа: <a href="http://94.100.87.24:8080/marcweb/">http://94.100.87.24:8080/marcweb/</a>

## 11. Электронная информационно-образовательная среда с возможностью доступа к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" - Режим доступа: <http://www.eios.vsuwt.ru/>.

**Изменения и дополнения на 2022-2023 учебный год**

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ / Волков И. А. /  
*подпись* *(Ф.И.О.)*